

使用方法



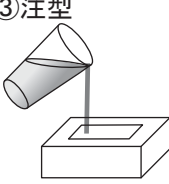
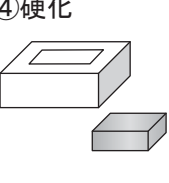

☆次の物を 別途用意して下さい ☆

■はかり(推奨:最低目盛1gのもの) ■混合用の容器(付属ホリカップで足りない場合)

■型枠(金属板・アクリル板・シリコンゴム等) ■必要に応じて離型剤

★混合量についての注意★

大量に混合した樹脂をいっぺんに硬化させないで下さい。硬化発熱が高くなり(場合によっては200℃近く)危険です。また、発熱による焼け(黄色くなる)やひけ(収縮)が発生するのでせつかくの製作物が台無しになってしまいます。大物を製作する場合は数回に分けて硬化させて下さい。(1回の混合目安:主剤・硬化剤合計100~150g)

 <p>①計量</p>	<p>主剤と硬化剤を100:50の割合で正確に計量して下さい。混合比が変わると硬化不良の原因になります。</p> <p>着色する場合はエポキシ専用の着色剤を使用します。(混合する前に主剤側に予め混ぜておきます)添加量は混合樹脂量の3%以下にして下さい。過剰になると硬化不良等の原因になります。</p>
 <p>②攪拌</p>	<p>主剤と硬化剤を付属のかきまぜ棒を使い均一にムラなく混合・攪拌して下さい。(容器側面や底は攪拌ムラが発生し易いので注意します)攪拌に使用しているかきまぜ棒に付いた樹脂も、容器フチでこすり取り再度攪拌します。攪拌が不完全ですと硬化不良等の原因になります。</p>
 <p>③注型</p>	<p>混合樹脂をゆっくりと一点より静かに注入して下さい。(気泡が少なくなります)また、注型後にドライヤー等で樹脂表面を温めても気泡は抜け易くなります。シリコンゴム型を使用する際は、型を予め40~50℃に加熱して注型すると気泡の少ない硬化物が得られます。真空脱泡装置を使用すると気泡のない注型物を作ることができます。</p> <p>最大注型厚幅・・・30mm以下を推奨(混合樹脂量により変わります)。</p>
 <p>④硬化</p>	<p>注型後は静かに放置し、ホコリやゴミなど入らないようにして下さい。完全硬化には、20~25℃の温度下で、約24~36時間かかります。製作物の大きさが小さい場合や厚みが薄い物の場合、完全硬化に時間がかかります。(3~5日)その場合適度の熱(40~50℃)を加えると完全硬化までの時間を短縮できます。</p> <p>※硬化物は直射日光の照射や経時変化により変色(黄変)します。</p>
 <p>⑤保管</p>	<p>硬化剤は空気と反応し、容器口付近に白い固形物を生成することがありますので良く拭き取り密栓し、暗所で保管して下さい。また、次回使用時に固形物が混入しないよう、気をつけて下さい。</p>

使用条件

下記の条件で使用して下さい。

- ◆湿度:70%以下
- ◆室温度・樹脂温度:18℃以上
- ◆硬化剤の配合比精度:±5%以内

(弊社推奨温度:20~25℃)

特長

- 主剤と硬化剤を混合・攪拌し注型すれば、透明なエポキシ硬化物が得られます。
- 低粘度で注入し易く、作業時間が長いため比較的泡抜けが良好です。

性状

項 目	クリスタルレジン	
	主 剤	硬 化 剤
外 観	青紫色透明液状	淡黄色透明液状
成 分	ビスフェノールA型液状エポキシ樹脂	変性脂環式ポリアミン
粘 度 (25℃)	3200mPa・s	40mPa・s
比 重 (25℃)	1.16	1.00
配 合 比 (重量比)	100	50
混合物粘度 (25℃)	500mPa・s	
可 使 時 間 (25℃/100g)	90分	
脱 型 可 能 時 間 (25℃/100g)	24~36時間	
危 険 物 区 分 (消防法)	非危険物 指定可燃物 可燃性液体類	第4類 第3石油類 非水溶性液体

注1)上記特性値は、部屋・液体の温度、作業条件(製作物の厚み・量)等により変化しますので、目安として下さい。
注2)本製品の硬化物は、直射日光の照射や経時変化により変色(黄変)します。

※その他

- 品質管理には万全を期しておりますが、新品の状態、原料中に異物が混入していたり、原料が変質している場合は、ご購入された販売店または弊社までご連絡下さい。
- 改良のため、製品の仕様を予告なく変更する事があります。
- 本製品がお客様の用途に適しているかどうか、充分ご検討のうえ、お客様の責任でお決めいただくよう、お願いします。また、詳細な用途やその使用条件などは、弊社が管理できる範囲外のため、責任は負いかねます。
- この商品は国内向けです。日本国外に持ち出される際は、事前にご相談下さい。
- 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(M.S.D.S.)をご参照下さい。

製造販売元 **日新レジン株式会社**

〒245-0053 神奈川県横浜市戸塚区上矢部町2280番地

TEL 045-811-1093 FAX 045-811-0422

<http://www.nissin-resin.co.jp/>



本紙 外箱 かきまぜ棒